

PROCESSO DE SELEÇÃO DE FORNECEDORES 010-2024 - MOBILIÁRIO - JOVEM TECH/INOVASE		
MODALIDADE - TOMADA DE PREÇO		
CRITÉRIO: MENOR PREÇO/ITEM		
ITEM	UND	QTD ESTIMADA
CADEIRAS GIRATÓRIA PARA SALAS DE REUNIÕES	UND	15
CADEIRAS PARA AUDITÓRIO (com braço)	UND	56
CADEIRAS PARA AUDITÓRIO (sem braço)	UND	2
CADEIRAS PARA COWORKING(COM RODIZIO)	UND	45
CADEIRAS PARA COWORKING(SEM RODIZIO))	UND	9
POLTRONA ESTOFADA	UND	10
SOFÁ MODULAR	UND	15
MESA DE REUNIÃO PEQ	UND	3
MESA GERENCIAL 2100 X 600 mm	UND	1
MESA EM L 1400 X 1400 mm	UND	2
MESA ALTA PARA PROFESSOR	UND	4
MESA DE APOIO 1400 X 400 X 740 mm	UND	4
MESA DE REUNIÃO 2400 X 900 mm	UND	2
TORRE DE CARREGAAMENTO DE ENERGIA PARA C	UND	12
SUPORTE PARA MONITOR DE TV	UND	6
ARMARIO 2P ALTO	UND	2
ARMARIO COM CARREGADOR DE ENERGIA PARA 40 AP (NOTE BOOKS ATÉ 16")	UND	3
ESTAÇÕES DE ESTUD/BANCADAS 3000 X 1200 mm	UND	5
ESTAÇÕES DE ESTUD/BANCADAS 4000x600 mm	UND	1
ESTOFAMENTOS E ASSENTOS PEQUENOS(COLORIDOS)	UND	25
CADEIRAS GIRATÓRIAS PARA SALAS DE CAPACITAÇÃO	UND	110
ARMARIO 2P BAIXO	UND	4

OBS- 1- AS QTDs PODEM VARIAR PARA MAIS OU PARA MENOS A CRITÉRIO DA CONTRATANTE

OBS- 2- VERIFICAR OS TERMOS DE REFERENCIA DOS PRODUTOS (ANEXO)

OBS -3 - AS PROPOSTAS COM ITENS OFERTADOS DEVEM SER ENVIADAS ATÉ ÀS 17h de 06/05/2024, para O email compras@inovase.org REFERINDO-SE AO PROCESSO 010-2024

OBS- 4- A PARTICIPAÇÃO NO PROCESSO DE SELEÇÃO, NÃO OBRIGA AO INOVASE A EFETUAR A AQUISIÇÃO

OBS-5 - PARA ESCLARECIMENTOS, ENVIAR email PARA compras@inovase.org, ATÉ ÀS 17 h DE 03/05/2024

OBS- 6 - OS PREÇOS DEVEM CONTER TODOS OS IMPOSTOS E FRETE PARA ENTREGA EM ARACAJU-SERGIPE

PROCESSO DE SELEÇÃO DE FORNECEDORES 010 - 2024 - MOBILIÁRIO-TERMO DE REFERÊNCIA

LISTA DE MOBILIÁRIOS

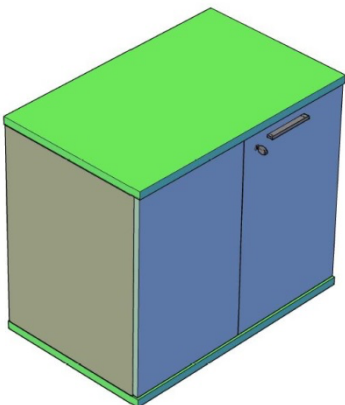
ITEM 01

ARMÁRIO BAIXO MED.: 800X500X740MM

DESCRIÇÃO TÉCNICA

Cor do tampo: A DEFINIR

Cor dos montantes: A DEFINIR

DESCRIÇÃO:	ARMÁRIO BAIXO 02 PORTAS
DIMENSÕES:	800 X 500 X 740
DESENHO DO PRODUTO	
	
IMAGEM ILUSTRATIVA	

Base superior: Tampo único confeccionado em MDP (Medium Density particleboard) ou madeira aglomerada de 25mm de espessura na cor a definir, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional), revestido nas duas faces com folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material MDP ou madeira aglomerada por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do MDP, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui acabamento em fita de borda de PVC com 2mm de espessura em todo o contorno da peça na cor a definir, possui raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda atendendo a norma NBR 13966, possui resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha e é resistente à umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no tampo, possui furações específicas para aplicação de ferragens, onde é aplicado o minifix possui uma bucha de 10 x 11 injetada em nylon na cor preta onde permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira.

Base inferior: Tampo único confeccionado em MDP (Medium Density particleboard) ou madeira aglomerada de 25mm de espessura na cor a definir, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel

homogêneo e de grande estabilidade dimensional), revestido nas duas faces com folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material MDP ou madeira aglomerada por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do MDP, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui acabamento em fita de borda de PVC com 2mm de espessura em todo o contorno da peça na cor a definir, possui raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda atendendo a norma NBR 13966, possui resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente à umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no tampo, possui furações específicas para aplicação de ferragens, onde é aplicado o minifix possui uma bucha de 10 x 11 injetada em nylon na cor preta. Possui furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27mm injetada na cor preta com rosca M8 e parafuso sextavado interno que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. O sistema de embuchamento de nylon nas laterais permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira e possibilitando a montagem e desmontagem do produto sem causar danos ao móvel, garantindo excelente qualidade final.

Lateral de armário: Painel único confeccionado em MDP (Medium Density particleboard) ou madeira aglomerada de 18mm de espessura na cor a definir, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional), revestido nas duas faces com folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material MDP ou madeira aglomerada por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do MDP, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. A lateral possui acabamento em fita de borda de PVC com 1mm de espessura em todo o contorno da peça na cor a definir, possui raio de 1mm na aresta superior e inferior da borda, possui resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente à umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda na peça. Possui furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas que permitem a fixação e alinhamento com as demais peças, possui furações pré-estabelecidas para fixação de prateleiras. O sistema de embuchamento de nylon nas laterais permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira e possibilitando a montagem e desmontagem do produto sem causar danos ao móvel, garantindo excelente qualidade final.

Fundo de armário: Painel único confeccionado em MDP (Medium Density particleboard) ou madeira aglomerada de 18mm de espessura na cor a definir, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional), revestido nas duas faces com folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material MDP ou madeira aglomerada por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do MDP (ou madeira aglomerada), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. O fundo possui acabamento em fita de borda de PVC com 1mm de espessura em todo o contorno da peça na cor a definir, possui raio de 1mm na aresta superior e inferior da borda, possui resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente à umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda na peça. Possui furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas que permitem a fixação e alinhamento com as demais peças.

Porta de armário com batente e dobradiça (110°): Painel único confeccionado em MDP (Medium Density particleboard) ou madeira aglomerada de 18mm de espessura na cor a definir, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade

dimensional), revestido nas duas faces com folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material MDP por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do MDP ou madeira aglomerada, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. A porta possui acabamento em fita de borda de PVC com 1mm de espessura em todo o contorno da peça na cor a definir, possui raio de 1mm na aresta superior e inferior da borda, possui resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente à umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda na peça. Possui furações específicas para receber o embuchamento de nylon que permitem a fixação das dobradiças. Dobradiças confeccionadas em aço de alta resistência com caneco de diâmetro 35mm fixado a porta por meio de alojamento com diâmetro de 35mm para maior fixação e resistência, possui dois furos de diâmetro 8mm onde permite a fixação na porta por dois parafusos Philips 3,5 x 16. Possui calço confeccionado em aço de alta resistência estampado a frio com parafuso para regulagem de abertura e altura da porta, possui dois furos de 8mm de diâmetro onde é fixado o calço na lateral do móvel. A dobradiça possui braço em aço estampado a frio que permite a abertura de até 110° com recobrimento total da lateral. Recebe acabamento niquelado para maior durabilidade e qualidade. A porta LE possui batente de aço para fechamento e travamento da porta, o mesmo é fixado à porta por meio de duas buchas de nylon injetadas para melhor acabamento e resistência e com dois parafusos Philips de 3,5 x 16. A porta LE não possui fechadura e nem puxador. O sistema de embuchamento de nylon nas portas permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira e possibilitando a montagem e desmontagem do produto sem causar danos ao móvel, garantindo excelente qualidade final.

Porta de armário com fechadura, dobradiça e puxador: Painel único confeccionado em MDP (Medium Density particleboard) ou madeira aglomerada de 18mm de espessura na cor a definir, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional), revestido nas duas faces com folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material MDP por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do MDP ou madeira aglomerada, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. A porta possui acabamento em fita de borda de PVC com 1mm de espessura em todo o contorno da peça na cor a definir, possui raio de 1mm na aresta superior e inferior da borda, possui resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente à umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda na peça. Possui furações específicas para receber o embuchamento de nylon que permitem a fixação das dobradiças. Dobradiças confeccionadas em aço de alta resistência com caneco de diâmetro 35mm fixado a porta por meio de alojamento com diâmetro de 35mm para maior fixação e resistência, possui dois furos de diâmetro 8mm onde permite a fixação na porta por dois parafusos Philips 3,5 x 16. Possui calço confeccionado em aço de alta resistência estampado a frio com parafuso para regulagem de abertura e altura da porta, possui dois furos de 8mm de diâmetro onde é fixado o calço na lateral do móvel. A dobradiça possui braço em aço estampado a frio que permite a abertura de até 110° com recobrimento total da lateral. Recebe acabamento niquelado para maior durabilidade e qualidade. A porta LD possui fechadura frontal aplicada na porta com duas chaves escamoteáveis em polipropileno injetado com haste em aço de alta resistência a torque, possui corpo em aço, com cilindro de 19mm de diâmetro niquelado auto brilho, fixada na porta por meio de dois parafusos de aço com cabeça Philips de 3,5 x 16, possui bucha de nylon injetado de 8mm de diâmetro fixada entre os parafusos e a porta para maior acabamento e qualidade. A fechadura possui giro de 180° para abertura ou fechamento da porta. A porta possui um puxador anatômico injetado em zamak medindo 148 x 20 x 9mm com furação de 128mm entre furos, possui acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega e é fixado na porta por meio de 2 parafusos M4 x 22 cabeça Philips. O sistema de embuchamento de nylon nas portas permite a fixação das ferragens sem contato com a

madeira e possibilitando a montagem e desmontagem do produto sem causar danos ao móvel, garantindo excelente qualidade final.

Prateleira de armário: Composto por 1 prateleira painel único confeccionado em MDP (Medium Density particleboard) ou madeira aglomerada de 18mm de espessura na cor a definir, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional), revestido nas duas faces com folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material MDP por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do MDP ou madeira aglomerada, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. A prateleira possui acabamento em fita de borda de PVC com 1mm de espessura em todo o contorno da peça na cor a definir, possui raio de 1mm na aresta superior e inferior da borda, possui resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente à umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda na peça. Possui quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20mm de diâmetro na cor preta encaixado na prateleira por meio de pressão que permite o encaixe perfeito do parafuso dentro do suporte de nylon travando a prateleira e evitando acidentes. O parafuso pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente. O sistema de embuchamento de nylon nas prateleiras permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira e possibilitando a montagem e desmontagem do produto sem causar danos ao móvel, garantindo excelente qualidade final.

Suporte de prateleira de armário: Suporte de prateleira injetado em nylon com 20mm de diâmetro na cor preta encaixado na prateleira por meio de pressão que permite o encaixe perfeito do parafuso dentro do suporte de nylon travando a prateleira e evitando acidentes. O parafuso pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente. O sistema de embuchamento de nylon nas prateleiras permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira e possibilitando a montagem e desmontagem do produto sem causar danos ao móvel, garantindo excelente qualidade final.

Pé nivelador de armário: Sapata niveladora medindo 50 x 27mm injetada na cor preta com rosca M8 e parafuso sextavado interno que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento permitindo a regulagem de até 20mm.

Fixação: Todo o sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos ou nylon nos quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos ao mesmo.

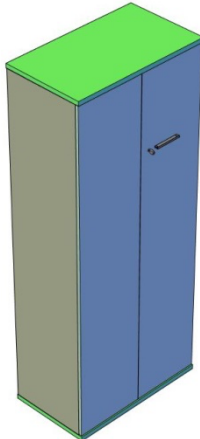
ITEM 02

ARMÁRIO ALTO 800X500X1600mm

DESCRIÇÃO TÉCNICA

COR DO TAMPO: A DEFINIR

COR DOS MONTANTES: A DEFINIR

DESCRIÇÃO:	ARMÁRIO ALTO 02 PORTAS
DIMENSÕES:	800 X 500 X 1600
DESENHO DO PRODUTO	
	
IMAGEM ILUSTRATIVA	

Base superior: Tampo único confeccionado em MDP (Medium Density particleboard) ou madeira aglomerada de 25mm de espessura na cor a definir, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional), revestido nas duas faces com folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material MDP ou madeira aglomerada por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do MDP, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui acabamento em fita de borda de PVC com 2mm de espessura em todo o contorno da peça na cor a definir, possui raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda atendendo a norma NBR 13966, possui resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente à umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no tampo, possui furações específicas para aplicação de ferragens, onde é aplicado o minifix possui uma bucha de 10 x 11 injetada em nylon na cor preta onde permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira.

Base inferior: Tampo único confeccionado em MDP (Medium Density particleboard) ou madeira aglomerada de 25mm de espessura na cor a definir, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional), revestido nas duas faces com folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material MDP (ou madeira aglomerada) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do MDP (ou madeira aglomerada), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui acabamento em fita de borda de PVC com 2mm de espessura em todo o contorno da peça na cor a definir, possui raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda atendendo a norma NBR 13966, possui resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente à umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no tampo, possui furações específicas para aplicação de ferragens, onde é aplicado o minifix possui uma bucha de 10 x 11 injetada em nylon na cor preta. Possui furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27mm injetada na cor preta com rosca M8 e parafuso sextavado interno que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. O sistema de embuchamento de nylon nas laterais permite a fixação das ferragens sem

contato com a madeira e possibilitando a montagem e desmontagem do produto sem causar danos ao móvel, garantindo excelente qualidade final.

Lateral de armário: Painel único confeccionado em MDP (Medium Density particleboard) ou madeira aglomerada de 18mm de espessura na cor a definir, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional), revestido nas duas faces com folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material MDP (ou madeira aglomerada) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do MDP, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. A lateral possui acabamento em fita de borda de PVC com 1mm de espessura em todo o contorno da peça na cor a definir, possui raio de 1mm na aresta superior e inferior da borda, possui resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente à umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda na peça. Possui furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas que permitem a fixação e alinhamento com as demais peças, possui furações pré-estabelecidas para fixação de prateleiras. O sistema de embuchamento de nylon nas laterais permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira e possibilitando a montagem e desmontagem do produto sem causar danos ao móvel, garantindo excelente qualidade final.

Fundo de armário: Painel único confeccionado em MDP (Medium Density particleboard) ou madeira aglomerada de 18mm de espessura na cor a definir, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional), revestido nas duas faces com folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material MDP (ou madeira aglomerada) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do MDP (ou madeira aglomerada), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. O fundo possui acabamento em fita de borda de PVC com 1mm de espessura em todo o contorno da peça na cor a definir, possui raio de 1mm na aresta superior e inferior da borda, possui resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente à umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda na peça. Possui furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas que permitem a fixação e alinhamento com as demais peças.

Porta de armário com batente e dobradiça (110°): Painel único confeccionado em MDP (Medium Density particleboard) ou madeira aglomerada de 18mm de espessura na cor a definir, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional), revestido nas duas faces com folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material MDP ou madeira aglomerada por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do MDP (ou madeira aglomerada), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. A porta possui acabamento em fita de borda de PVC com 1mm de espessura em todo o contorno da peça na cor a definir, possui raio de 1mm na aresta superior e inferior da borda, possui resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente à umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda na peça. Possui furações específicas para receber o embuchamento de nylon que permitem a fixação das dobradiças. Dobradiças confeccionadas em aço de alta resistência com caneco de diâmetro 35mm fixado a porta por meio de alojamento com diâmetro de 35mm para maior fixação e resistência, possui dois furos de diâmetro 8mm onde permite a fixação na porta por dois parafusos Philips 3,5 x 16. Possui calço confeccionado em aço de alta resistência estampado a frio com parafuso para regulagem de abertura e altura da porta,

possui dois furos de 8mm de diâmetro onde é fixado o calço na lateral do móvel. A dobradiça possui braço em aço estampado a frio que permite a abertura de até 110° com recobrimento total da lateral. Recebe acabamento niquelado para maior durabilidade e qualidade. A porta LE possui batente de aço para fechamento e travamento da porta, o mesmo é fixado à porta por meio de duas buchas de nylon injetadas para melhor acabamento e resistência e com dois parafusos Philips de 3,5 x 16 ZB. A porta LE não possui fechadura e nem puxador. O sistema de embuchamento de nylon nas portas permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira e possibilitando a montagem e desmontagem do produto sem causar danos ao móvel, garantindo excelente qualidade final.

Porta de armário com fechadura, dobradiça e puxador: Painel único confeccionado em MDP (Medium Density particleboard) ou madeira aglomerada de 18mm de espessura na cor a definir, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional), revestido nas duas faces com folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material MDP ou madeira aglomerada por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do MDP (ou madeira aglomerada), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. A porta possui acabamento em fita de borda de PVC com 1mm de espessura em todo o contorno da peça na cor a definir, possui raio de 1mm na aresta superior e inferior da borda, possui resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente à umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda na peça. Possui furações específicas para receber o embuchamento de nylon que permitem a fixação das dobradiças. Dobradiças confeccionadas em aço de alta resistência com caneco de diâmetro 35mm fixado a porta por meio de alojamento com diâmetro de 35mm para maior fixação e resistência, possui dois furos de diâmetro 8mm onde permite a fixação na porta por dois parafusos Philips 3,5 x 16. Possui calço confeccionado em aço de alta resistência estampado a frio com parafuso para regulagem de abertura e altura da porta, possui dois furos de 8mm de diâmetro onde é fixado o calço na lateral do móvel. A dobradiça possui braço em aço estampado a frio que permite a abertura de até 110° com recobrimento total da lateral. Recebe acabamento niquelado para maior durabilidade e qualidade. A porta LD possui fechadura frontal aplicada na porta com duas chaves escamoteáveis em polipropileno injetado com haste em aço de alta resistência a torque, possui corpo em aço, com cilindro de 19mm de diâmetro niquelado auto brilho, fixada na porta por meio de dois parafusos de aço com cabeça Philips de 3,5 x 16, possui bucha de nylon injetado de 8mm de diâmetro fixada entre os parafusos e a porta para maior acabamento e qualidade. A fechadura possui giro de 180° para abertura ou fechamento da porta. A porta possui um puxador anatômico injetado em zamak medindo 148 x 20 x 9mm com furação de 128mm entre furos, possui acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega e é fixado na porta por meio de 2 parafusos 3,5 X 16 cabeça Philips. O sistema de embuchamento de nylon nas portas permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira e possibilitando a montagem e desmontagem do produto sem causar danos ao móvel, garantindo excelente qualidade final.

Prateleira de armário: Composto por 3 prateleiras painel único confeccionado em MDP (Medium Density particleboard) ou madeira aglomerada de 18mm de espessura na cor a definir, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional), revestido nas duas faces com folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material MDP ou madeira aglomerada por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do MDP (ou madeira aglomerada), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. A prateleira possui acabamento em fita de borda de PVC com 1mm de espessura em todo o contorno da peça na cor a definir, possui raio de 1mm na aresta superior e inferior da borda, possui resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente à umidade e não

propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda na peça. Possui quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20mm de diâmetro na cor preta encaixado na prateleira por meio de pressão que permite o encaixe perfeito do parafuso dentro do suporte de nylon travando a prateleira e evitando acidentes. O parafuso pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente. O sistema de embuchamento de nylon nas prateleiras permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira e possibilitando a montagem e desmontagem do produto sem causar danos ao móvel, garantindo excelente qualidade final.

Prateleira de armário c/ furação para batente em “L”: Composto por 1 prateleira painel único confeccionado em MDP (Medium Density particleboard) ou madeira aglomerada de 18mm de espessura na cor a definir, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional), revestido nas duas faces com folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material MDP por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do MDP ou madeira aglomerada, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. A prateleira possui acabamento em fita de borda de PVC com 1mm de espessura em todo o contorno da peça na cor a definir, possui raio de 1mm na aresta superior e inferior da borda, possui resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente à umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda na peça. Possui quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20mm de diâmetro na cor preta encaixado na prateleira por meio de pressão que permite o encaixe perfeito do parafuso dentro do suporte de nylon travando a prateleira e evitando acidentes. O parafuso pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente. O sistema de embuchamento de nylon nas prateleiras permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira e possibilitando a montagem e desmontagem do produto sem causar danos ao móvel, garantindo excelente qualidade final. Possui furação para batente em “L” confeccionado em aço zincado branco, este batente serve para fechamento da porta junto à fechadura.

Suporte de prateleira de armário: Suporte de prateleira injetado em nylon com 20mm de diâmetro na cor preta encaixado na prateleira por meio de pressão que permite o encaixe perfeito do parafuso dentro do suporte de nylon travando a prateleira e evitando acidentes. O parafuso pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente. O sistema de embuchamento de nylon nas prateleiras permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira e possibilitando a montagem e desmontagem do produto sem causar danos ao móvel, garantindo excelente qualidade final.

Pé nivelador de armário: Sapata niveladora medindo 50 x 27mm injetada na cor preta com rosca M8 e parafuso sextavado interno que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento permitindo a regulagem de até 20mm.

Fixação: O sistema de fixação se dá através de sistema de minifix rosca M6 e tambor de rosca soberba, unidos através de pressão, para apoio de montagem do armário também são utilizados como guia cavilhas de madeira. A fixação de fechadura, dobradiça e chapas de trancas para a porta são utilizados parafusos CCH 3,5 x 16 auto atarrachantes aplicados a buchas plásticas.

ITEM 03

ESTAÇÃO DE ESTUDO/BANCADA - 3000X1200MM PÉ CAVALETE METÁLICO – 6 LUGARES

DESCRIÇÃO TÉCNICA:

Cor do tampo: A DEFINIR

Cor dos montantes: A DEFINIR

DESCRIÇÃO:	ESTAÇÕES DE ESTUDO/BANCADAS – tipo 01
DIMENSÕES:	3000 X 1200 – podendo ser dividido em módulos
DESENHO DO PRODUTO	
	

Imagem meramente ilustrativa

Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em MDP (Medium Density particleboard) ou madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.

Estrutura lateral composta por pés metálicos, composto por três tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suportes para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de “U”, cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Sapatas reguláveis com Ø40mm injetadas em termoplástico, com rosca M8.

Calha tipo leito para alojamento de cabos de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura, estruturada longitudinalmente através de dobras. Sistema de divisão de cabos através de uma canaleta interna em chapa de aço. Furação para passagem dos cabos. Possui tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Sistema de fixação através de alças que permitem basculamento facilitando possíveis manutenções e acesso sistema elétrico e dados. Sistema fixados nas barras de união da mesa através de parafusos do tipo auto-atarrachante.

Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6. 54 **Estrutura central dupla** composta por tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x1,5mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de “U” e cantoneira com largura de 38mm em chapa de aço SAE 1010/1020 com 4,75mm de espessura, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Ponteiros para acabamento injetadas em material termoplástico na cor da estrutura. Sapatas reguláveis com rosca M6 na extremidade inferior do tubo para nivelamento do piso, injetadas em polipropileno. **Colarinho e espelho elétrico** Colar de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 269 x 126 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258 x 118 mm. Aba superior e tampa em PS com abertura tipo basculante de 7mm para passagem de cabos. **Régua** para eletrificação confeccionada

em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

CAIXA SOBREPOR PLUG AND PLAY, Régua de mesa para conectividade elétrica e de outros dispositivos de telecomunicações, medindo LxPxA 288x128x66mm e tendo como dimensões de corte para a instalação 258x118mm. A régua possui colar, passa cabos tipo rampa, compartimento para objetos e dispositivo elétrico fabricado em termoplástico de engenharia ABS PC de acordo com Diretriz RoHS, UL94 e NBR NM 60884-1. Sua configuração conta com três esperas padrão tipo Keystone com tampa e mais três tomadas NBR 10A faceadas localizadas na parte superior da régua. Possui uma tomada NBR 10A na região inferior, além de cabo de alimentação PP de 3x0,75mm com sistema de ancoragem atendendo normativa NBR NM 60884-1 (tração e torção), plugue NBR 90° 10A e cabo de alimentação de 1,6 metros. Ligação elétrica entre as tomadas feito via barramentos elétricos de latão e espessura de 0,60mm. O dispositivo elétrico é fixado no colar da régua via sistema de travas, podendo ser desencaixado quando necessário assim como o passa cabos e o compartimento para objetos. A fixação da régua no móvel é feita por quatro parafusos através das furações localizada nas laterais do colar da Régua Plug and Play.

Dimensões: Comprimento de cada unidade do conjunto: 100cm; Profundidade de cada unidade do conjunto: 120cm; Altura: 75cm.

ITEM 04

ESTAÇÃO DE ETUDO/BANCADAS SIMPLES 4000X600MM PÉ CAVALETE METÁLICO – 4 LUGARES

DESCRIÇÃO TÉCNICA:

Cor do tampo: A DEFINIR

DESCRIÇÃO:	MESA DE TRABALHO PLATAFORMA – tipo 02
DIMENSÕES:	4000 X 600 mm – podendo ser dividido em módulos
DESENHO DO PRODUTO	
	

Cor dos montantes: A DEFINIR

Foto meramente ilustrativa

Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em MDP ou madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.

Estrutura lateral composta por pé frontal inclinado em 10° e pé traseiro vertical, composto por três tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de “U” cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Sapata frontal regulável com Ø40mm injetada em termoplástico, com rosca M8 e ponteira traseira, para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno. O pé Lateral também pode ser desenvolvido em MDP ou madeira aglomerada desde que não perca o padrão de produção.

Calha tipo leito para alojamento de cabos de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura, estruturada longitudinalmente através de dobras. Sistema de divisão de cabos através de uma canaleta interna em chapa de aço. Furação para passagem dos cabos. Possui tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Sistema de fixação através de alças que permitem basculamento facilitando possíveis manutenções. Sistema fixados nas barras de união da mesa através de parafusos do tipo auto-atarrachante.

Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6. **Estrutura central simples** composta por tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x1,5mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de “U” e cantoneira com largura de 38mm em chapa de aço SAE 1010/1020 com 4,75mm de espessura, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Ponteiros para acabamento injetadas em material termoplástico na cor da estrutura. Sapatas reguláveis com rosca M6 na extremidade inferior do tubo para nivelamento do piso, injetadas em polipropileno. **Colarinho e espelho elétrico** Colar de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 269 x 126 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258 x 118 mm. Aba superior e tampa em PS com abertura tipo basculante de 7mm para passagem de cabos.

CAIXA SOBREPOR PLUG AND PLAY, Régua de mesa para conectividade elétrica e de outros dispositivos de telecomunicações, medindo LxPxA 288x128x66mm e tendo como dimensões de corte para a instalação 258x118mm. A régua possui colar, passa cabos tipo rampa, compartimento para objetos e dispositivo elétrico fabricado em termoplástico de engenharia ABS PC de acordo com Diretriz RoHS, UL94 e NBR NM 60884-1. Sua configuração conta com três esperas padrão tipo Keystone com tampa e mais três tomadas NBR 10A faceadas localizadas na parte superior da régua. Possui uma tomada NBR 10A na região inferior, além de cabo de alimentação PP de 3x0,75mm com sistema de ancoragem atendendo normativa NBR NM 60884-1 (tração e torção), plugue NBR 90° 10A e cabo de alimentação de 1,6 metros. Ligação elétrica entre as tomadas feito via barramentos elétricos de latão e espessura de 0,60mm. O dispositivo elétrico é fixado no colar da régua via sistema de travas, podendo ser desencaixado quando necessário assim como o passa cabos e o compartimento para objetos. A fixação da régua no móvel é feita por quatro parafusos através das furações localizada nas laterais do colar da Régua Plug and Play.

Dimensões: Comprimento de cada unidade do conjunto: 100cm; Profundidade de cada unidade do conjunto: 60cm; Altura: 75cm.

ITEM 05

MESA DE REUNIÃO REDONDA 1200MM ESTRUTURA 5 PÉS

DESCRIÇÃO TÉCNICA:

Cor do tampo: A DEFINIR

Cor dos montantes: A DEFINIR

DESCRIÇÃO:	MESA REUNIÃO REDONDA PÉ 05 PATAS
DIMENSÕES:	Dim – 1200mm
DESENHO DO PRODUTO	
	

Foto meramente ilustrativa

TAMPO SUPERIOR

Tampo único com corte circular confeccionado em MDP, (Médium Density Particleboard) ou madeira aglomerada com 25mm de espessura, respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito de prensagem a quente, São fabricados, a partir de madeira 100% reflorestada com certificação internacional FSC (Forest Stewardship Council), Com proteção antibacteriana (protekte), resistente a cupins e limpeza fácil. Revestimento Tendo como base o papel decorativo melaminico, de baixa pressão (BP) são o papel decorativo com texturas próprias em padrões lisos ou amadeirados, impregnado com resina sintética, aplicado aos painéis através de um processo de prensagem, sob a ação de calor e pressão faz o filme com acabamento texturizado melaminico se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Todo o processo resulta em superfícies altamente resistentes. Totalmente vedado com fitas de borda em PVC com padrão de acabamento igual ao melaminico no verso com promotor de adesão, coladas pelo processo holt melt, através de coladeiras de borda mecanizadas com temperaturas adequadas para fusão da borda com o substrato. Bordas com espessura de 2mm, acabadas com raio de 2,5mm de acordo com norma técnica da ABNT.

ESTRUTURA METÁLICA

Estrutura metálica tipo estrela com base horizontal estampada "sem ponteiros" em chapa de aço de 2,65mm de espessura, com 450mm de comprimento, 67mm de largura e 23,5mm de altura, dotada de 01 sapata niveladora estriada de 60mm de diâmetro com rosca M6 e em nylon em cada base horizontal, possui chapa de aço usinada a laser tipo estrela com 6,35mm de espessura permitindo o encaixe e alinhamento das cinco bases, a fixação entre a base e o tubo é feito por meio de parafuso M8 X 45 mm unindo o tubo à base inferior. A base superior horizontal em formato "X" é confeccionada em tubo retangular de 20 x 40 x 1,20mm de espessura para maior sustentação e acabamento, fixado ao tampo através de 04 parafusos M6 X 30. Coluna vertical confeccionada em tubo de aço redondo de 100mm

de diâmetro x 1,20mm de espessura. Todas as partes metálicas soldadas são feitas com Solda MIG.

ACABAMENTO

Todo conjunto do pé recebe pintura por Monovia de pintura automática e contínua com sistema de pré-tratamento por aspersão de fosfato de ferro, seguindo de secagem de ar aquecido a 220°. Possui cabines móveis com troca de cor para pintura Epóxi a Pó com tecnologia (Rollon/off). Possui estufa de polimerização tipo (ômega) de processo por convecção.

Todas as peças em MDP (Médium Density Particleboard) ou madeira aglomerada recebem colagem de bordas através de Adesivo Hot Melt termoplásticas a base de EVA, resinas sintéticas e aditivas. Produto indicado para colagem de bordo reto laminados melaminico, MDP e Utilizado em coladeiras de bordo de média a alta velocidade, material aplicado a quente a 200°.


ITEM 06

MESA EM L 1400 x 1400mm

DESCRIÇÃO TÉCNICA:

Cor do tampo: A DEFINIR

Cor dos montantes: A DEFINIR

DESCRIÇÃO:	MESA EM L – podendo ser modulável ou montável
DIMENSÕES:	1400 x 1400 mm
DESENHO DO PRODUTO	
 <p>Figura meramente ilustrativa</p>	

Tampo inteiriço em formato de “L”, tipo estação de trabalho, MDP (Médium Density Particleboard) ou em madeira aglomerada com espessura de 25 mm e revestimento laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Bordas retas encabeçadas com fita de borda de poliestireno de 2mm em todo contorno na mesma cor do laminado. Guia para passagem de cabos com tampa removível, injetado em polietileno ou de melhor qualidade. A quina do tampo deverá ter um formato ergonômico a fim de que o usuário entre com a cadeira.

Estrutura lateral metálica com pintura epóxi. Coluna central em chapa de aço SAE 1020 com 200x652x1,2mm estampado, com passagem de cabos na parte externa da coluna, em formato oblongo 24x80mm com acabamento e tampa injetados em ABS, tampa de acabamento interna para passagem de fiação em chapa de aço SAE 1020 com 610x91,5x0,6mm, travessa superior em chapa de

aço SAE 1020 75x480x1,9mm, travessa inferior confeccionada em chapa de aço SAE 1020 60x560x1,9mm conformado com raio médio de 3750mm, dotado de passagens de cabos na região da coluna, com formato oblongo 24x80mm e acabamento injetado em ABS. **Sapatas reguláveis** em formato redondo com rosca M8 injetadas em polímero. Fixação ao tampo através de parafuso rosca auto cortante.

Fixação de painéis frontais através de parafuso minifix com rosca.

Estrutura metálica central com pintura epóxi, coluna central em tubo de aço SAE 1010/20 80x80 com espessura 1,2mm, dotado de duas passagens de cabos na parte superior da coluna com formato oblongo 24x80mm e acabamento injetado em ABS, apoio superior em chapa de aço SAE 1010/20 com 1,5mm de espessura, sapata regulável com rosca M10 injetada.

Este tubo deverá ser de ligação de dois painéis frontais Painel frontal em madeira aglomerada com espessura de 15 mm, revestimento laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Encabeçada na parte inferior com fita de borda 0,45 mm da cor do melamínico, fixado à estrutura através de parafuso para minifix com rosca e tambor minifix de zamak.

Dimensões: Comprimento: 140cm com profundidade: 60cm; Largura: 140cm com profundidade de 60cm; Altura: 75cm.

ITEM 07

MESA GERENCIAL -2100X600MM PÉ CAVALETE METÁLICO – 2 LUGARES



Foto meramente ilustrativa

DESCRIÇÃO TÉCNICA:

Cor do tampo: A DEFINIR

Cor dos montantes: A DEFINIR

Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.

Estrutura lateral composta por pé frontal e pé traseiro vertical, composto por três tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de “U” cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de

espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Sapata frontal regulável com Ø40mm injetada em termoplástico, com rosca M8 e ponteira traseira, para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.

Calha tipo leito para alojamento de cabos de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura, estruturada longitudinalmente através de dobras. Sistema de divisão de cabos através de uma canaleta interna em chapa de aço. Furação para passagem dos cabos. Possui tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Sistema de fixação através de alças que permitem basculamento facilitando possíveis manutenções. Sistema fixados nas barras de união da mesa através de parafusos do tipo auto-atarrachante.

Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6. **Estrutura central simples** composta por tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x1,5mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de “U” e cantoneira com largura de 38mm em chapa de aço SAE 1010/1020 com 4,75mm de espessura, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Ponteiras para acabamento injetadas em material termoplástico na cor da estrutura. Sapatas reguláveis com rosca M6 na extremidade inferior do tubo para nivelamento do piso, injetadas em polipropileno. **Colarinho e espelho elétrico** Colar de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 269 x 126 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258 x 118 mm. Aba superior e tampa em PS com abertura tipo basculante de 7mm para passagem de cabos.

CAIXA SOBREPOR PLUG AND PLAY, Régua de mesa para conectividade elétrica e de outros dispositivos de telecomunicações, medindo LxPxA 288x128x66mm e tendo como dimensões de corte para a instalação 258x118mm. A régua possui colar, passa cabos tipo rampa, compartimento para objetos e dispositivo elétrico fabricado em termoplástico de engenharia ABS PC de acordo com Diretriz RoHS, UL94 e NBR NM 60884-1. Sua configuração conta com três esperas padrão tipo Keystone com tampa e mais três tomadas NBR 10A faceadas localizadas na parte superior da régua. Possui uma tomada NBR 10A na região inferior, além de cabo de alimentação PP de 3x0,75mm com sistema de ancoragem atendendo normativa NBR NM 60884-1 (tração e torção), plugue NBR 90° 10A e cabo de alimentação de 1,6 metros. Ligação elétrica entre as tomadas feito via barramentos elétricos de latão e espessura de 0,60mm. O dispositivo elétrico é fixado no colar da régua via sistema de travas, podendo ser desencaixado quando necessário assim como o passa cabos e o compartimento para objetos.

A fixação da régua no móvel é feita por quatro parafusos através das furações localizada nas laterais do colar da Régua Plug and Play.

Dimensões: Comprimento de cada unidade do conjunto: 120cm; Profundidade de cada unidade do conjunto: 60cm; Altura: 75cm.

ITEM 08

MESA DE REUNIÃO 2400X900MM COM 1 CAIXA DE TOMADA E PÉ PAINEL

DESCRIÇÃO TÉCNICA:

Cor do tampo: A DEFINIR

Cor dos montantes: A DEFINIR

DESCRIÇÃO:	MESA DE REUNIÃO RETANGULAR COM PÉ PAINEL
DIMENSÕES:	2400 x 900mm
DESENHO DO PRODUTO	
	

Foto meramente ilustrativa

TAMPO:

Tampo único em formato Retangular confeccionado em MDP (Medium Density particleboard) de 25mm de espessura na cor a definir, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional), revestido nas duas faces com folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material MDP por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do MDP, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui acabamento em fita de borda de PVC com 2mm de espessura em todo o contorno da peça na cor a definir, possui raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda atendendo a norma NBR 13966, possui resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no tampo, possui furações específicas para receber o embuchamento metálico onde permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira. O tampo possui um recorte central para receber a caixa de tomadas padrão.

PAINEL:

Painel único confeccionado em MDP (Medium Density particleboard) de 18mm de espessura na cor a definir, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional), revestido nas duas faces com folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material MDP por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do MDP, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. O painel possui acabamento em fita de borda de PVC com 1mm de espessura em todo o contorno da peça na cor a definir, possui raio de 1mm na aresta superior e inferior da borda, possui resistência ao impacto,

riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda na peça, possui furações específicas para receber o embuchamento metálico onde permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira e possibilitando a fixação do painel aos pés.

PÉ PAINÉL:

Pé painel único confeccionado em MDP (Medium Density particleboard) de 25mm de espessura na cor a definir, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional), revestido nas duas faces com folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material MDP por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do MDP, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui acabamento em fita de borda de PVC com 2mm de espessura em todo o contorno da peça na cor a definir, possui raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda, possui resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no tampo, possui furações específicas para receber o embuchamento metálico onde permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira e a fixação do pé ao tampo e aos painéis da mesa. Dotado de duas sapatas niveladoras de 20mm de diâmetro com rosca M6 niquelada que possibilita a regulagem na altura em até 25mm, a mesma recebe um acabamento em nylon na parte inferior para evitar danos ao piso, estas sapatas são fixadas ao pé painel por meio de buchas de aço M6 x 13.

TAMPA CAIXA DE TOMADAS:

Metálica: Caixa de tomadas fixada no tampo em aço SAE 1020 com 0,90mm de espessura medindo 300 x 150 x 27, possui tampa articulável que possibilita a articulação de até 140° possui eixo na tampa que permite a articulação perfeita e alinhada, garantido o perfeito fechamento. Possui aba junto ao corpo medindo entre 10mm e 20mm em todo o seu contorno para possibilitar que a caixa seja instalada pela parte superior da mesa, sem haver a necessidade de fixar ela pela parte de baixo, causando transtorno, a caixa é fixada pela parte superior usando dois parafusos Philips 4 x 16 cabeça flanjeada ZB, sendo um de cada lado. O corpo da caixa possui os cantos arredondados com raio de 8mm. A estrutura possui pequenas abas laterais garantindo o perfeito alinhamento da tampa, também servem de base para apoio da tampa articulável. A tampa possui uma passagem de fiação, com abertura de 280 X 20mm e essa abertura evita o esmagamento do cabo e garante o perfeito acabamento da superfície. Uma das laterais recebe uma furação para a colocação do batente de borracha que alinhara a tampa. Todas as peças recebem acabamento em pintura epóxi a pó com sistema de pré-tratamento por aspersão de fosfato de ferro, seguindo de secagem de ar aquecido à 220°. Possui estufa de polimerização tipo (ômega) de processo por convecção.

Em ABS: Caixa de tomadas fixada no tampo, confeccionada em corpo injetado em material ABS – ANTI CHAMAS, micro texturizada, medindo 295 x 130 x 27mm, possui aba junto ao corpo medindo 10mm em todo o seu contorno para possibilitar que a caixa seja instalada pela parte superior da mesa, sem haver a necessidade de fixar ela pela parte de baixo, causando transtorno, a caixa é fixada pela parte superior usando quatro parafusos Philips 4 x 16 cabeça flanjeada ZB, sendo dois de cada lado. O corpo da caixa possui os cantos arredondados com raio de 8mm, possui dois módulos de fácil acesso, com diversas opções de tomadas tipo “clic” da marca PEZZI direto na tampa da caixa principalmente para carregamento de aparelhos moveis dentro do novo padrão da **ABNT-NBR 14136**, não necessitando parafusos para fixar as tomadas na caixa, facilitando e agilizando a montagem das mesmas. A caixa suporta RJ11 e RJ45, modelo

(CAT5e) para lógica e telefonia (os RJ'S são adquiridos pelo cliente). Possui tampa basculante com logomarca nas extremidades com abertura de até 100°, injetada em material ABS – ANTI-CHAMAS, a tampa possui recorte na parte lateral medindo 115 x 35mm para permitir a passagem dos cabos até o seu interior.

Obs.: A caixa de tomadas é injetada em ABS nas opções de cores, (branco, preto, argila, titanium e alumínio), não conduz eletricidade, evitando assim acidentes com o usuário do produto.

SUPORTE DE TOMADAS:

Suporte de tomadas metálico confeccionado em aço SAE 1020 com 0,90mm de espessura, medindo 319 x 129 x 129mm dobrado em “U” com duas abas laterais que permitem a fixação do suporte sob o tampo, a parte aonde vai conectada as tomadas possui 55mm de altura, as abas laterais do suporte possuem dois orifícios que permitem a saída de cabos; o sistema de fixação do suporte ao tampo é feita por meio de parafusos. O suporte de tomadas tem como padrão cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, quatro entradas para RJ45, as tomadas elétricas possuem como padrão Margirius, Pezzi e Weg, e entre outras, poço interno. Tampa para fechamento inferior de acesso as tomadas, onde permite o fácil acesso para realizar qualquer manutenção da parte elétrica e também garante a segurança do usuário, pois depois de fechada o mesmo não tem contato direto com a fiação. A tampa inferior confeccionado em aço SAE 1020 com 0,60mm de espessura é fixada ao suporte de tomadas por meio de dois parafusos auto atarrachante.

Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. Possui estufa de polimerização tipo (ômega) de processo por convecção.

FIXAÇÃO:

Todo o sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos ou nylon nos quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos ao mesmo.

ITEM 09

MESA DE APOIO 1400 X 400 X 740MM

DESCRIÇÃO TÉCNICA:

Cor do tampo: A DEFINIR

Cor dos montantes: A DEFINIR

DESCRIÇÃO:	MESA DE APOIO
DIMENSÕES:	1400X400X740
DESENHO DO PRODUTO	
	

Foto meramente ilustrativa

Tampo reto em MDP com espessura de 18 mm, densidade média de 600 kg/m, bordas retas encabeçadas com fita-borda em poliestireno texturizada de 1,0 mm, na mesma cor do tampo. **Estrutura** composta com pernas e travessas de secção quadrada em aço tubular SAE 1020 de 25 x 25 x 1,50 mm. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Sapatas de nivelamento do piso com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.

Dimensões: Largura: 140cm; Profundidade: 40cm; Altura: 74cm.

ITEM 10

POLTRONA ESTOFADA MODULAR

DESCRIÇÃO TÉCNICA:

Cor do tampo: A DEFINIR

Cor dos montantes: A DEFINIR

DESCRIÇÃO:	POLTRONA MODULAR
DIMENSÕES:	740 x 740 x 760 MM
DESENHO DO PRODUTO	
	

Foto meramente ilustrativa

ESTRUTURA METÁLICA 04 PÉS Rodapé base sofá medindo 740 x 740 mm confeccionado em tubo de aço retangular SAE 1020 de 20 x 40 mm x 2 mm de espessura, soldado pelo sistema MIG; A estrutura do rodapé possui furos simétricos para fixação do assento, o mesmo recebe rebite M6 tipo revicle para fixação do suporte para os braços modulares. Possuem 04 pés confeccionados em tubo quadrado SAE 1020 de 25 x 25 mm x 1,2 mm de espessura, soldado nos cantos do rodapé, através de solda MIG. Na parte inferior para evitar danos ao piso os pés recebem sapatas 25 x 25 mm em polipropileno de grande resistência mecânica. **CHAPA DE ACOPLAR** Possui chapa para junção dos modulo, em aço SAE 1020 medindo 80 x 26 x 4,75 mm de espessura com cantos arredondados para segurança do usuário e furos oblongos 20 x 8 mm, essa chapa é utilizada para união de sofás, todos fixados com parafusos M6 com chave Allen para maior fixação e resistência. **ESPALDAR** Confeccionado em MDP (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão) 18 mm de espessura, formando uma caixa, coberto por uma camada de espuma com densidade 33 kg/m³, o módulo é forrado com tecido 100% poliéster, ou vinil na cor a definir. Fixado através de parafusos auto atarrachantes 5 x 40 ZA diretamente a base do espaldar. **ASSENTO** Confeccionado em MDP (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão) 18 mm de espessura formando uma caixa, coberto por uma camada de espuma com densidade 45 kg/m³. Conjunto estofado e revestido em tecido 100% poliéster, ou vinil na cor. O assento é fixado através de parafusos 5 x 40 ZA. **REVESTIMENTO** O painel tem como revestimento um tecido dublado, com a escolha de tecido em 100% poliéster de acordo com o cliente nas opções crepe, courvin e sarja, com peso de 450g (+/- 5%) por metro quadrado, com resistência a luz e flamabilidade auto extingüível com suporte têxtil de poliéster e algodão. **ACABAMENTO** Acabamento da estrutura em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta epóxi pó na cor a definir, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com prétratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°.

ITEM 11

SOFÁ MODULAR RETO 740 x 740MM

DESCRIÇÃO TÉCNICA:

Cor do tampo: A DEFINIR

Cor dos montantes: A DEFINIR

DESCRIÇÃO:	SOFÁ MODULAR
DIMENSÕES:	740 x 740 x 760 MM
DESENHO DO PRODUTO	
	

Foto meramente ilustrativa

ESTRUTURA METÁLICA 04 PÉS Rodapé base sofá medindo 740 x 740 mm confeccionado em tubo de aço retangular SAE 1020 de 20 x 40 mm x 2 mm de espessura, soldado pelo sistema MIG; A estrutura do rodapé possui furos simétricos para fixação do assento, o mesmo recebe rebite M6 tipo revicle para fixação do suporte para os braços modulares. Possuem 04 pés confeccionados em tubo quadrado SAE 1020 de 25 x 25 mm x 1,2 mm de espessura, soldado nos cantos do rodapé, através de solda MIG. Na parte inferior para evitar danos ao piso os pés recebem sapatas 25 x 25 mm em polipropileno de grande resistência mecânica. **CHAPA DE ACOPLAR** Possui chapa para junção dos modulos, em aço SAE 1020 medindo 80 x 26 x 4,75 mm de espessura com cantos arredondados para segurança do usuário e furos oblongos 20 x 8 mm, essa chapa é utilizada para união de sofás, todos fixados com parafusos M6 com chave Allen para maior fixação e resistência. **ESPALDAR** Confeccionado em MDP (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão) 18 mm de espessura, formando uma caixa, coberto por uma camada de espuma com densidade 33 kg/m³, o módulo é forrado com tecido 100% poliéster, ou vinil na cor a definir. Fixado através de parafusos auto atarrachantes 5 x 40 ZA diretamente a base do espaldar. **ASSENTO** Confeccionado em MDP (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão) 18 mm de espessura formando uma caixa, coberto por uma camada de espuma com densidade 45 kg/m³. Conjunto estofado e revestido em tecido 100% poliéster, ou vinil na cor. O assento é fixado através de parafusos 5 x 40 ZA. **REVESTIMENTO** O painel tem como revestimento um tecido dublado, com a escolha de tecido em 100% poliéster de acordo com o cliente nas opções crepe, courvin e sarja, com peso de 450g (+/- 5%) por metro quadrado, com resistência a luz e flamabilidade auto extingüível com suporte

têxtil de poliéster e algodão. ACABAMENTO Acabamento da estrutura em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta epóxi pó na cor a definir, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com prétratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°.

ITEM 12 CADEIRA PARA SALA DE REUNIÃO

DESCRIÇÃO TÉCNICA:

Cor do tampo: A DEFINIR

Cor dos montantes: A DEFINIR


DESCRIÇÃO:	CADEIRA PARA SALADE REUNIÃO – tipo 01
DIMENSÕES:	
DESENHO DO PRODUTO	
	

Foto meramente ilustrativa

Espaldar

Espaldar em tela flexível à base de poliéster com fechamento em zíper, material de excelente tenacidade e ótima resistência mecânica, além de ser 100% reciclável. Com células abertas e permeáveis ao ar, facilita a respiração e a troca térmica do usuário com o ambiente, aumentando o fator conforto.

Em sua estrutura metálica produzida em tubo de aço SAE1020 redondo Ø22,22mm e espessura de 1,5mm. Em suas dimensões, sua largura máxima localiza-se em sua parte inferior com 470mm e sua largura superior possui 395mm. Em sua verticalidade, o espaldar recebe uma leve curvatura. Sua parte inferior recebe lâmina em chapa FQ 6,35mm de espessura com furações de rosca M8, soldada através de processo Solda MIG junto a ferro mecânico também soldado, pois este tem em sua funcionalidade a tensão necessária a aplicação da tela.

Chassi interno confeccionado em compensado anatômico multilaminado moldado a quente com espessura aproximada de 15mm e dimensões de 466 x 455mm. Porcas garras de rosca M6 embutidas com alta resistência mecânica para fixação do mecanismo e braços. Espuma em poliuretano flexível injetada isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade

50Kg/m³, de acordo com a norma NBR-8537/15, NBR-8619/15, NBR-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 50mm. Profundidade mínima de 455mm e largura mínima de 466mm. Acabamento em TNT sob o assento, fixado com grampos diretamente no chassi com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC.

Mecanismo

Mecanismo confeccionado com chapa de aço estampada 2,5 mm, todo conjunto é pintado com tinta epóxi pó. Mecanismo giratório standart com controle de uma alavanca. Este mecanismo dispõe-se de sistema de regulagem de altura por meio de alavanca de acionamento do pistão localizado na lateral direita do assento. O mecanismo possui alavanca para acionamento de regulagem de altura confeccionada em aço redondo com diâmetro de 8 mm e acabamento injetado em polipropileno.

Pistão

Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 135mm de curso aproximadamente, fabricado em tubo de aço de 50mm e 1,50mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta epóxi pó na cor preto liso, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 micron com propriedades de resistência e agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso. Bucha guia injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente com precisão de 0,03mm. Pistão a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de giro da coluna é sobre rolamento de esfera tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema precisa de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 03 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Comprimento mínimo de 65mm e máximo de 200mm.

Aranha

Base giratória com estrutura arcada de cinco patas, com 640 mm de diâmetro, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia na cor preta, poliamida (nylon 6), com fibra de vidro e cônico central com anel metálico de contensão, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Seu sistema precisa de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção com alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas com eixo vertical em aço treilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço.

Rodízio

Rodízio duplo, com rodas de 55mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo antiultravioleta e modificador de impacto, banda de rodagem macia.

Este tipo de rodízio é recomendado para o uso sobre pisos revestidos de pedra, madeira, cerâmica e quaisquer outros não cobertos por carpete ou similares. Rodízio tipo W certificado conforme o requisito normativo, item 7.3.8 respectivamente da norma ABNT NBR 13962:2018.

Braço

Apoia braço produzido em formato T com altura ajustável em 7 posições com acionamento através de botão na lateral externa.

Fabricado em copolímero plástico de polipropileno (PP) com a adição de 30%GF recebe base com encaixes oblongos para a fixação ao assento através de parafusos por

polegada. É montado através de duas peças a base onde é fixada ao assento e o apoio onde existe a base de apoio do braço e a abertura para o botão de acionamento.

ITEM 13
CADEIRA PARA COWORKING – TIPO 01

DESCRIÇÃO TÉCNICA:

Cor do tampo: A DEFINIR

Cor dos montantes: A DEFINIR

DESCRIÇÃO:	CADEIRA PARA COWORKING – tipo 01
DIMENSÕES:	
DESENHO DO PRODUTO	
	

Foto meramente ilustrativa

Espaldar

Espaldar em tela flexível à base de poliéster com fechamento em zíper, material de excelente tenacidade e ótima resistência mecânica, além de ser 100% reciclável. Com células abertas e permeáveis ao ar, facilita a respiração e a troca térmica do usuário com o ambiente, aumentando o fator conforto.

Em sua estrutura metálica produzida em tubo de aço SAE1020 redondo Ø22,22mm e espessura de 1,5mm. Em suas dimensões, sua largura máxima localiza-se em sua parte inferior com 470mm e sua largura superior possui 395mm. Em sua verticalidade, o espaldar recebe uma leve curvatura. Sua parte inferior recebe lâmina em chapa FQ 6,35mm de espessura com furações de rosca M8, soldada através de processo Solda MIG junto a ferro mecânico também soldado, pois este tem em sua funcionalidade a tensão necessária a aplicação da tela.

Chassi interno confeccionado em compensado anatômico multilaminado moldado a quente com espessura aproximada de 15mm e dimensões de 466 x 455mm. Porcas garras de rosca M6 embutidas com alta resistência mecânica para fixação do mecanismo e braços. Espuma em poliuretano flexível injetada isenta de CFC, alta

resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade 50Kg/m^3 , de acordo com a norma NBR-8537/15, NBR-8619/15, NBR-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 50mm. Profundidade mínima de 455mm e largura mínima de 466mm. Acabamento em TNT sob o assento, fixado com grampos diretamente no chassi com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC.

Apoio Lombar

Peça metálica produzida em chapa FQ 6,35mm, com angulação em 70° para melhor aplicação ao encosto, e em sua peça injetada em PU com alma metálica para melhor rigidez a peça. A região de apoio possui aproximadamente 275mm de largura e 85mm de altura, com design em formato anatômico, permitindo maior flexibilidade e conforto ao usuário.

Mecanismo

Mecanismo confeccionado com chapa de aço estampada 2,5 mm, todo conjunto é pintado com tinta epóxi pó. Mecanismo giratório standart com controle de uma alavanca. Este mecanismo dispõe-se de sistema de regulagem de altura por meio de alavanca de acionamento do pistão localizado na lateral direita do assento. O mecanismo possui alavanca para acionamento de regulagem de altura confeccionada em aço redondo com diâmetro de 8 mm e acabamento injetado em polipropileno.

Pistão

Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 135mm de curso aproximadamente, fabricado em tubo de aço de 50mm e 1,50mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta epóxi pó na cor preto liso, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 micron com propriedades de resistência e agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso. Bucha guia injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente com precisão de 0,03mm. Pistão a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de giro da coluna é sobre rolamento de esfera tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema precisa de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 03 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo.

Aranha

Base giratória com estrutura arcada de cinco patas, com 640 mm de diâmetro, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia na cor preta, poliamida (nylon 6), com fibra de vidro e cônico central com anel metálico de contenção, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Seu sistema precisa de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção com alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas com eixo vertical em aço treilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço.

Rodízio

Rodízio duplo, com rodas de 55mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo antiultravioleta e modificador de impacto, banda de rodagem macia.

Este tipo de rodízio é recomendado para o uso sobre pisos revestidos de pedra, madeira, cerâmica e quaisquer outros não cobertos por carpete ou similares. Rodízio

tipo W certificado conforme o requisito normativo, item 7.3.8 respectivamente da norma ABNT NBR 13962:2018.

Braço

Apoia braço produzido em formato T com altura ajustável em 7 posições com acionamento através de botão na lateral externa.

Fabricado em copolímero plástico de polipropileno (PP) com a adição de 30%GF recebe base com encaixes oblongos para a fixação ao assento através de parafusos por poredada. É montado através de duas peças a base onde é fixada ao assento e o apoio onde existe a base de apoio do braço e a abertura para o botão de acionamento.

ITEM 14

CADEIRA PARA COWORKING(SEM RODIZIO) – TIPO 02

DESCRIÇÃO TÉCNICA:

Cor do tampo: A DEFINIR

Cor dos montantes: A DEFINIR


DESCRIÇÃO:	CADEIRA PARA COWORKING – tipo 02
DIMENSÕES:	
DESENHO DO PRODUTO	
	

Foto meramente ilustrativa

Concha monobloco injetada em polipropileno texturizado em formato de “Z” em peça única com apoio para os braços de alta resistência moldado anatomicamente. Os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. Possui 04 buchas roscada M6 x 12mm embutidas sob a concha possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo; A fixação da concha a estrutura de madeira será por meio de encaixe, com auxílio de 04 parafusos métricos. Chapa de 4,75mm de espessura com quatro furações duas para a fixação do mecanismo e duas para a fixação há concha todos através de parafusos métricos M6 x 10. Cobertura do assento produzida através de chassi em madeira laminada de 8mm de espessura com revestimento de tecido na cor solicitada com dublagem, marcação em costura para melhor visibilidade e mantendo as curvas da concha. Concha 1 Produzido em tubo de aço redondo 15,87mm, com espessura 1,5mm dobrado de forma pneumática e conformado para a aplicação de solda unindo as peças através do método MIG. Em quatro peças formando um bloco único, recebe também duas chapas frontais e duas posteriores de espessura 2,65mm que auxiliam na fixação da concha e também união da estrutura. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta epóxi pó nas cores disponíveis para a linha, revestindo

totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. Após o processo de pintura passa por processo de embalagem e colocação das ponteiros 5/8 na cor preta, junto à base para proteção do piso. A fixação é feita através de parafusos milimétricos M6 X 16.

ITEM 15
CADEIRA PARA AUDITORIO – TIPO 01

DESCRIÇÃO TÉCNICA:

Cor do tampo: A DEFINIR

Cor dos montantes: A DEFINIR

DESCRIÇÃO:	CADEIRA PARA AUDITORIO COM BRAÇO – tipo 01
DIMENSÕES:	
DESENHO DO PRODUTO	
	
IMAGEM ILUSTRATIVA	

Foto meramente ilustrativa

Espaldar

Chassi interno fabricado por processo de injeção em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente e ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas embutidas com alta resistência mecânica para fixação do encosto a estrutura da cadeira, provido de superfície estofado em espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 65Kg/m³, de acordo com a norma NBR-8537/15, NBR-8619/15, NBR-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 30mm. Largura mínima de 420mm e altura mínima de 320mm. Na parte posterior do encosto fechamento com capa injetada em resina polipropileno (PP), conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos.

Assento

Chassi interno fabricado por processo de injeção em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente e ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas embutidas com alta resistência mecânica, provido de superfície estofado em espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 55Kg/m³, de acordo com a norma NBR-8537/15, NBR-8619/15, NBR-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 30mm. Profundidade mínima de 440mm e largura mínima de 480mm. Na parte inferior abaixo do assento fechamento com capa injetada em resina polipropileno (PP), conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos.

Mesa de apoio

Mesa de apoio fixa em material rígido presa por estrutura tubular soldada.

Estrutura

Estrutura composta por 04 pés, confeccionada em tubo de aço, com formato oblongo medindo 16 x 30mm, curvado pneumaticamente formando um único conjunto. A ligação e estruturação das peças em tubo oblongo serão confeccionadas em tubo de aço com espessura da parede de 1,20mm; A estrutura de união do assento ao encosto possui na parte sob o assento seis furos com diâmetro de 9,0mm, três em cada lado. O primeiro furo distanciado 31mm da parte frontal do tubo e os outros distanciados respectivamente, 100mm e 91mm considerando o primeiro furo; Possui dois furos com diâmetro de 9,0mm, um de cada lado, na parte superior da estrutura a 76mm da extremidade, para fixar o encosto; A estrutura é soldado através do sistema mig por 02 tubos na horizontal equidistantes entre si com diâmetro de 19,05mm, com parede de 1,50mm. Ponteiros deslizantes na base inferior dos pés, todo conjunto pintado em tinta epóxi pó, por processo de Monovia de pintura automática e contínua com sistema de pré-tratamento por aspensão de fosfato de ferro, seguindo de secagem de ar aquecido à 220°.

ITEM 16

CADEIRA PARA AUDITORIO – TIPO 02

DESCRIÇÃO TÉCNICA:

Cor do tampo: A DEFINIR

Cor dos montantes: A DEFINIR

DESCRIÇÃO:	CADEIRA PARA AUDITORIO SEM BRAÇO – tipo 02
DIMENSÕES:	
DESENHO DO PRODUTO	
	

Espaldar

Chassi interno fabricado por processo de injeção em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente e ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas embutidas com alta resistência mecânica para fixação do encosto a estrutura da cadeira, provido de superfície estofado em espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 65Kg/m³, de acordo com a norma NBR-8537/15, NBR-8619/15, NBR-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 30mm. Largura mínima de 420mm e altura mínima de 320mm. Na parte posterior do encosto fechamento com capa injetada em resina polipropileno (PP), conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos.

Assento

Chassi interno fabricado por processo de injeção em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente e ranhuras estruturais, também possui buchas metálicas embutidas com alta resistência mecânica, provido de superfície estofado em espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade entre 55Kg/m³, de acordo com a norma NBR-8537/15, NBR-8619/15, NBR-8797/15 e moldada anatomicamente com espessura média de 30mm. Profundidade mínima de 440mm e largura mínima de 480mm. Na parte inferior abaixo do assento fechamento com capa injetada em resina polipropileno (PP), conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos.

Estrutura

Estrutura composta por 04 pés, confeccionada em tubo de aço, com formato oblongo medindo 16 x 30mm, curvado pneumaticamente formando um único conjunto. A ligação e estruturação das peças em tubo oblongo serão confeccionadas em tubo de aço com espessura da parede de 1,20mm; A estrutura de união do assento ao encosto possui na parte sob o assento seis furos com diâmetro de 9,0mm, três em cada lado. O primeiro furo distanciado 31mm da parte frontal do tubo e os outros distanciados respectivamente, 100mm e 91mm considerando o primeiro furo; Possui dois furos com diâmetro de 9,0mm, um de cada lado, na parte superior da estrutura a 76mm da extremidade, para fixar o encosto; A estrutura é soldado através do sistema mig por 02 tubos na horizontal equidistantes entre si com diâmetro de 19,05mm, com parede de 1,50mm. Ponteiras deslizantes na base inferior dos pés, todo conjunto pintado em tinta epóxi pó, por processo de Monovia de pintura automática e contínua com sistema de pré-tratamento por aspersão de fosfato de ferro, seguindo de secagem de ar aquecido à 220°.

ITEM 17. CADEIRA GIRATÓRIA PARA SALAS DE CAPACITAÇÃO (COM MOCHILEIRO, BASE E TAMPO GIRATORIO, 49LX54PX46/82A CM, MDP/PP, ASSENTO GRAFITE, TAMPO AMADEIRADO)

DESCRIÇÃO TÉCNICA

Cor : A DEFINIR

Cor da estrutura: A DEFINIR

Estruturas internas projetada para oferecer uma avançada ergonomia, resistência, flexibilidade, conforto e funcionalidade;

Possui características, como um assento giratório e uma prancheta dobrável que pode ser girada em até 90 graus;

O suporte dessa mesma prancha permite uma rotação completa de 360 graus ao redor da cadeira, tornando o produto para uso de destro e canhoto.

Base de disco robusta montada em rodízios que facilitam sua mobilidade;

Oferece um espaço conveniente para armazenar objetos e mochilas na parte inferior;

Cores disponíveis: A DEFINIR

A concha e a base giratória da cadeira são fabricadas em plástico injetado de alta qualidade conhecido como Polipropileno (PP). Este material termoplástico é reciclável, leve e altamente resistente a impactos.

Dimensões: Base 64Ø CM - Prancheta 50 (L) x 30 (P) - Assento 49 (L) x 54 (P) x 46/82 (H) CM".



Figura meramente ilustrativa

**ITEM 18 - ARMARIO COM CARREGADOR DE ENERGIA PARA 40 AP.
NOTE BOOKS DE ATÉ 16”**

DESCRIÇÃO TÉCNICA

Cor do gabinete: A DEFINIR

Cor dos montantes: A DEFINIR

Confeccionado em estrutura em Chapa de aço carbono de 0,9mm (#20), com tratamento antioxidante e pintura eletrostática epóxi de alto padrão resistente a riscos e corrosão, dispõe de compartimentos internos destinados ao armazenamento e recarga dos dispositivos.

Possui medidas compactas com dimensões de: 770L x 600P x 840H mm, com alças;

Peso do equipamento de 58kgs, suporta até 440kgs;

Acomoda até 40 equipamentos de até 16”;

Possui sistema de travamento tipo cremona de três pontas de chave (duas chaves inclusas) sendo duas portas dianteiras e uma traseira removíveis pela parte interna não criando problema com a segurança dos equipamentos e permitindo maior conforto na organização;

Na acomodação frontal, possui divisão horizontal com acabamento em eva, com hastes encapadas em material emborrachado que minimizam danos aos equipamentos;

Possui porta traseira removível para a manutenção e organização de cabos com acesso chaveado para impedir o acesso fora das manutenções, incluso das chaves;

Possui organizador de cabo para que os mesmos permaneçam em ordem e fácil ao uso contínuo.

Laterais perfuradas para a troca térmica;

Os rodízios são em borracha injetada com sistema giratório de esferas que facilitam o rolamento além de serem silenciosos e não danificarem o piso do ambiente, juntos aguentam até 440Kgs, os dois frontais possuem trava, para evitar o deslocamento indesejado.

Possui 02 alças laterais em sua estrutura que permitem o manuseio (puxar e empurrar) para deslocamento nos ambientes;

Possui sistema de proteção elétrica com disjuntor e interruptor (liga e desliga) externo;

Na parte traseira interna possui duas réguas com 20 tomadas cada bandeja, totalizando 40, do tipo 2P+T em conformidade com padrão NBR141136, com espaçamento suficiente para acomodação;

Possui sistema de exaustão anti-aquecimento com 2 (dois) coolers;

Lâmpadas de led internas que permitem a organização dos cabos com maior facilidade;

A estação é alimentada por um único cabo de 3mts com plug tipo 2P+T, conforme o padrão NBR141136 e local para adição do mesmo;

Alimentação bivolt (110-2450v) com chaveamento automático, com frequência e amperagem, capazes de suportar a totalidade dos 40 equipamentos conectados simultaneamente.

Garantia de 03 anos.

Dimensões: 770L x 600P x 840H mm



Figura meramente ilustrativa

ITEM 19 - MESA ALTA PARA PROFESSOR

DESCRIÇÃO TÉCNICA

Cor do tampo: A DEFINIR

Cor dos montantes: A DEFINIR

Mesa PULPIT Professor - Mobiliário Educacional do tipo MESA PROFESSOR TNC - Mesa Pulpit para professor com tampo em MDF fixado por suporte sobre pé estrutural de aço carbono longitudinais para suporte e fixação do tampo tubo em seção redonda, com pistão interno acionado por alavanca de regulagem de altura. Estrutura com Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobica e isento de metais pesados, com película mínima de 60 microns cor cinza, com pé estrela em polipropileno reforçado e Rodas: Roldana injetada em polipropileno, (isento de demarcações sobre o piso). Tampo: MDF cor Branco com diâmetro 60cm, espessura 0,025cm. Altura alcançada entre 74 cm a 108 cm.

Dimensões: Ø60×70-110H cm



Figura meramente ilustrativa

ITEM 20- TORRE ENERGIA ELÉTRICA

DESCRIÇÃO TÉCNICA

Cor: A DEFINIR



Figura meramente ilustrativa

torre para carregamento de energia elétrica, metal, preto ou A DEFINIR, , 16,5lx16px98h cm construída em corpo de aço carbono, chapa 090 mm com pintura pó tipo eletrostática, possui rodízios para fácil deslocamento.

Dimensões: 16,5Lx16Px98H cm

ITEM 21 - ESTOFAMENTOS E ASSENTOS

DESCRIÇÃO TÉCNICA:

Cor: Verde, Laranja e Vermelho em proporções semelhantes

Almofadão Gota

Almofadão em formato de gota, composto por enchimentos de pérolas de isopor e acabamento em tecido Crepe.

Dimensões: 85Lx85Px85H cm


DESCRIÇÃO:	ESTOFAMENTO E ASSENTOS/ COLORIDOS
DIMENSÕES:	850 X 850 X 850 MM
DESENHO DO PRODUTO	
	

Figura meramente ilustrativa

DA GARANTIA:

03 ANOS – CONTRA DEFEITO DE FABRICAÇÃO

CERTIFICADOS PARA MOBILIÁRIO:

A EMPRESA DEVERÁ TER ASSISTENCIA LOCAL (SERGIPE).

OBS- A CRITÉRIO DA CONTRATANTE, DE ACORDO COM A CARACTERÍSTICA DO ITEM, ESTA EXIGENCIA PODE SER DISPENSADA.

DOCUMENTOS:

- CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM A NBR13961:2010;
- CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM A NBR 13966:2008;
- CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS;
- CADEIA DE CUSTÓDIA FLORESTAL;

- LICENÇA DE OPERAÇÃO DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO;
- CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO;
- CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS;
- GARANTIA DE 03 ANOS;

A CRITÉRIO DA CONTRATANTE, DE ACORDO COM A CARACTERÍSTICA DO ITEM, ALGUMAS EXIGENCIAS PODEM SER DISPENSADAS

CERTIFICADOS PARA ASSENTOS, SOFÁS E/OU POLTRONAS:

DOCUMENTOS:

- CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM A NBR15164:2004;
- LICENÇA DE OPERAÇÃO DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO;
- CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO;
- CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS DO IBAMA DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO
- GARANTIA DE 03 ANOS;

DA GARANTIA:

Declaração expressa emitida pelo participante e pelo fabricante dos bens ofertados com firma reconhecida e registrada em cartório, específica para este processo de seleção de fornecedor, indicando garantia de no mínimo 03 (Três) anos e com assistência técnica local e contínua, elaborada em papel que o identifique, informando a empresa autorizada estabelecida no estado de Sergipe que prestará a assistência técnica nos produtos ofertados durante o prazo de garantia.